

**Garant****Dijamantni brusni čepovi galvanski D126, D, oblik: C0618****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	552700 C0618
GTIN	4045197157270
Razred artikla	51E

**Opis****Izvedba:**

Precizno brušeni čepovi s **dijamantnom prevlakom**. Vrlo prikladni za narezivanje i s dugim vijekom trajanja zahvaljujući **galvaniziranim spojevima nikla**.

**Upotreba:**

Za ručnu primjenu, primjenu na industrijskim robotima ili unutarnjim zaobljenim i CNC brusilicama za **fino brušenje** provrta, promjera, kontura te **skidanje srha i izradu skošenja**. Za **tvrdi metal, tehničku keramiku, sivi i sferni lijev, staklo, CFK/GFK**.

**Preporučene obodne brzine:** Dijamant u suhom stanju 8-18 m/s, dijamant u mokrom stanju 15-25 m/s.

**Napomena:**

Dijamantne brusne ploče naći ćete od br. 559000; dijamantne turpije od br. 529150.

**Tehnički opis**

Ø glave	6 mm
Ukupna duljina	68 mm
Opis oblika	Valjkasto-obli

Ø drške	6 mm
Duljina glave	18 mm
Sredstvo za brušenje	Diamant
Kratka oznaka brusnog sredstva	D
Vrsta proizvoda	Brusni zatik

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Tvrđi metal (HM)	prikladno	15-20 m/s	
Plastika, GFK	prikladno	15-20 m/s	
Kamen	prikladno	15-20 m/s	
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		