

Garant**Dijamantni brusni čepovi galvanski D126, D, oblik: M0630****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	552700 M0630
GTIN	4045197157294
Razred artikla	51E

Opis**Izvedba:**

Precizno brušeni čepovi s **dijamantnom prevlakom**. Vrlo prikladni za narezivanje i s dugim vijekom trajanja zahvaljujući **galvaniziranim spojevima nikla**.

Upotreba:

Za ručnu primjenu, primjenu na industrijskim robotima ili unutarnjim zaobljenim i CNC brusilicama za **fino brušenje** provrta, promjera, kontura te **skidanje srha i izradu skošenja**. Za **tvrdi metal, tehničku keramiku, sivi i sferni lijev, staklo, CFK/GFK**.

Preporučene obodne brzine: Dijamant u suhom stanju 8-18 m/s, dijamant u mokrom stanju 15-25 m/s.

Napomena:

Dijamantne brusne ploče naći ćete od br. 559000; dijamantne turpije od br. 529150.

Tehnički opis

Opis oblika	Šiljasti konus
Ø glave	6 mm
Kut	30 stupanj

Ukupna duljina	61 mm
Ø drške	6 mm
Duljina glave	11 mm
Sredstvo za brušenje	Diamant
Kratka oznaka brusnog sredstva	D
Vrsta proizvoda	Brusni zatic

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Tvrđi metal (HM)	prikladno	15-20 m/s	
Plastika, GFK	prikladno	15-20 m/s	
Kamen	prikladno	15-20 m/s	
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		