

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 203006 6      |
| GTIN           | 4045197851789 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**.

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja i optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju i visoka toplinska čvrstoća**.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

**Prednost:**

Rad s izrazito malo vibracija.

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                     | 13 mm            |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                                   | 5,5 mm           |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$                              | h10              |
| $\varnothing$ reza $D_c$  | 6 mm             |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                        | 25 mm            |
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,025 mm         |
| Drška   | DIN 6535 HB s h6 |
| $\varnothing$ drške $D_s$                                       | 6 mm             |
| Ukupna duljina L  | 62 mm            |
| Duljina skošenja pod $45^\circ$                                 | 0,25 mm          |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm          |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito     |
| Broj zubi Z                       | 4                             |
| Kut spirale                       | 40 stupanj                    |
| Kut skošenih rubova               | 45 stupanj                    |
| Serija                            | Master Inox                   |
| Prevlaka                          | TiAlN                         |
| Rezni materijal                   | VHM                           |
| Standard                          | Tvornička norma               |
| Tip                               | N                             |
| Svojstvo kuta spirale             | nejednako                     |
| Podjela oštrica                   | nejednako                     |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,3×D kod trimanja            |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje                | ne                            |
| Strategija rezanja                | HPC                           |
| Prsten u boji                     | plavo                         |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava           |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 240 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 220 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 180 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 180 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 115 m/min | P       |
| Čelik < 50 HRC                 | prikladno    | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 85 m/min  | M       |
| mokro maksimalno               | prikladno    |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno                          |
| suho            | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak            | prikladno                          |