

## Garant

### GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203011 10
GTIN	4045197851871
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja i optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju i visoka toplinska čvrstoća**.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

##### Prednost:

Rad s izrazito malo vibracija.

#### Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza $D_c$	10 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	40 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice $L_s$	30 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h10

Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,05 \times D$ kod glodala za kopiranje
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	240 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 50 \text{ HRC}$	prikladno	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		