

Garant

GARANT Master INOX VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206347 16/1,0 |
| GTIN | 4045197852601 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527.

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom.**

Za **izvanredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

Prednost:

Veća otpornost na oksidaciju i tvrdoća pri visokim temperaturama.

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Ø drške D_s | 16 mm |
| Oslobađanje Ø D_1 | 15 mm |
| Ø reza D_c | 16 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,086 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Duljina rezne oštrice L_s | 32 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 44 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Radijus rezne oštrice R_1 | 1 mm |
| Ukupna duljina L | 92 mm |
| Kut spirale | 40 stupanj |

| | |
|--|---|
| Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Seriya | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \emptyset | h10 |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina rezanja punih utora $1 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 250 m/min | P |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 230 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 80 m/min | H |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 110 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 90 m/min | M |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |