

Garant**VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 5H7 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164351 5H7
GTIN	4045197852922
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtanje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepa rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 4

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L₃: 12 mm

Duljina izboja L₁: 34 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške D₅: 6 mm

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	5 mm
Ø drške D ₅	6 mm

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,06 mm/okr
Duljina izboja L ₁	34 mm
Duljina rezne oštrice L _s	12 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Broj oštrica Z	4
Tolerancija drške	h6
preporučeni Ø bušenja u INOX-u < 900 N/mm ²	4,9 mm
Tolerancija Ø bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		