

Garant**VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 12H7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164351 12H7
GTIN	4045197852953
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtanje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepice rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L_s: 20 mm

Duljina izboja L₁: 68 mm

Ukupna duljina L: 120 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 12 mm

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L _s	20 mm
Ukupna duljina L	120 mm

Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	6
preporučeni Ø bušenja u INOX-u < 900 N/mm ²	11,9 mm
Duljina izboja L ₁	68 mm
Ø drške D _s	12 mm
Nazivni Ø D _c	12 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,2 mm/okr
Tolerancija Ø bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		