

Garant
VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 15H7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164351 15H7
GTIN	4045197852960
Razred artikla	10N

Opis
Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtanje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepa rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L₃: 22 mm

Duljina izboja L₁: 75 mm

Ukupna duljina L: 130 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D₃: 16 mm

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	15 mm
Ukupna duljina L	130 mm

Tolerancija drške	h6
Ø drške D_s	16 mm
Duljina izboja L_1	75 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/okr
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni Ø bušenja u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	14,8 mm
Tolerancija Ø bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		