

**Garant****VHM torusno glodalo, bez prevlake, Ø h6 DC / R1: 12/2,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206192 12/2,0
GTIN	4045197853134
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **poliranim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Tolerancije:

· **Kutni radijus**

**$R_1 = 0,5$  tolerancija  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancija  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerancija  $\pm 0,05$ .**

Dimenzije prema tvorničkoj normi.

**Tehnički opis**

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Ø reza $D_c$	12 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje Ø $D_1$	11 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	2 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	73 mm

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	19 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	130 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	100 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	80 m/min	N
PMMA akril	prikladno	130 m/min	N
PE-HD	prikladno	90 m/min	N
PA 66	prikladno	100 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N
PF 31	prikladno	80 m/min	N

Cu	prikladno	70 m/min	N
CuZn	prikladno	90 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

**Usluge**

Brušenje tip HB

129100 HB