

Garant**VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164351 5
GTIN	4045197852786
Razred artikla	10N

Opis

Nazivni Ø D_c: 5 mm

Ø-područje: 4.71 - 5.2 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvataj posebno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtnje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepice rupe

Broj oštrica Z: 4

Ø-područje: 4,71 - 5,2 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 12 mm

Duljina izboja L₁: 34 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške D_s: 6 mm

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L _s	12 mm
Ukupna duljina L	75 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	5 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,06 mm/okr
Broj oštrica Z	4
\varnothing -područje	4,71 - 5,2 mm
Duljina izboja L ₁	34 mm
\varnothing drške D _s	6 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		