

Garant**VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 7 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164351 7
GTIN	4045197853226
Razred artikla	10N

Opis

Ø-područje: 6.71 - 7.2 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D_c: 7 mm

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtnje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepice rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 6,71 - 7,2 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 16 mm

Duljina izboja L₁: 58 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 8 mm

Tehnički opis

Ø-područje	6,71 - 7,2 mm
Nazivni Ø D _c	7 mm

Ukupna duljina L	100 mm
Duljina izboja L ₁	58 mm
Ø drške D _s	8 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,12 mm/okr
Duljina rezne oštrice L _s	16 mm
Broj oštrica Z	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijčani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		