

Garant
VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 8,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164351 8,5
GTIN	4045197853257
Razred artikla	10N

Opis

Nazivni Ø D_c: 8.5 mm

Ø-područje: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtnje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepe rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 8,21 - 8,7 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 20 mm

Duljina izboja L₁: 54 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 10 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	6
Ø drške D _s	10 mm

Tolerancija drške	h6
Duljina rezne oštrice L_s	20 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	8,5 mm
\varnothing -područje	8,21 - 8,7 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina izboja L_1	54 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		