

Garant
VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 9,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164351 9,5
GTIN	4045197853271
Razred artikla	10N

Opis

Nazivni Ø D_c: 9.5 mm

Ø-područje: 9.21 - 9.7 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtnje slijepih rupa**.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepe rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 9,21 - 9,7 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 20 mm

Duljina izboja L₁: 74 mm

Ukupna duljina L: 120 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 10 mm

Tehnički opis

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,15 mm/okr
Ukupna duljina L	120 mm

Broj oštrica Z	6
Tolerancija drške	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	9,5 mm
\varnothing -područje	9,21 - 9,7 mm
Duljina rezne oštrice L_s	20 mm
Duljina izboja L_1	74 mm
\varnothing drške D_s	10 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		