

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205548 10
GTIN	4045197853554
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru).

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebave lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna. Zahvaljujući velikom slobodnom prostoru s čeone strane, moguć je kut uranjanja do 10°.

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	66 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Duljina rezne oštrice L _s	14 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Broj zubi Z	5
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Ø drške D _s	10 mm

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza D_c	10 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Kut spirale	42 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno