

Garant
Svrdo za centriranje HSS-E R s površinom, TiAlN, nazivni \varnothing DC k12: 1,6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	111455 1,6
GTIN	4045197853943
Razred artikla	11A

Opis
Izvedba:

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi. Karakteristike svrdla za centriranje sa zaobljenjem. Oblik R: vidi br. 111350.

Tehnički opis

Nazivni \varnothing D _c	1,6 mm
za \varnothing obratka	10 – 15 mm
Broj oštrica Z	2
s – 0,1	3,25 mm
Ukupna duljina L	35,5 mm
Tolerancija drške	h7
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm/okr
\varnothing drške D _s	4 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	R
Tolerancija nazivnog \varnothing	k12
Kut upuštanja s radijusom	60 stupanj

Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	5 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		