

Garant**Svrđlo za centriranje HSS-E R s površinom, TiAlN, nazivni \varnothing DC k12: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111455 2,5
GTIN	4045197853967
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi. Karakteristike svrdla za centriranje sa zaobljenjem. Oblik R: vidi br. 111350.

Tehnički opis

\varnothing drške D_s	6,3 mm
za \varnothing obratka	20 – 30 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/okr
Broj oštrica Z	2
$s - 0,1$	5,35 mm
Tolerancija drške	h7
Ukupna duljina L	45 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	2,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	R
Tolerancija nazivnog \varnothing	k12
Kut upuštanja s radijusom	60 stupanj

Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	5 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		