

Garant**VHM vretenasto glodalo MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202273 6 |
| GTIN | 4045197854827 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S prevlakom **DLC sp²** najnovije generacije.
S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Bez skošenja rezne oštrice od 45°.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,03 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 5,7 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Ø reza D _c | 6 mm |
| Oblik drške | HA |
| Tolerancija nazivnog Ø | h6 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,025 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 24 mm |
| Ukupna duljina L | 62 mm |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HA |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | W |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | MTC |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 480 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 440 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 400 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 200 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 200 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 150 m/min | N |
| PF 31 | prikladno | 130 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | prikladno | 180 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno samo u posebnim uvjetima | 300 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB