

**Garant****Spiralno svrdlo HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 2,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114580 2,4
GTIN	4045197855060
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Visokoučinkovito svrdlo za izvrsni učinak. Precizno bušenje zahvaljujući optimiziranom križnom vrhu i 4-stranom brušenju. Poseban profil steznih utora zaslužan je za znatnu redukciju sila rezanja.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	2,4 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Nazivni Ø $D_c$	2,4 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	30 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	26,4 mm
Standard	DIN 338
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	HSS E
Kut spirale	35 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	S
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
CuZn	prikladno	50 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		