

Garant
VHM HPC mikro svrdo, TiAlN, Ø DC +0,004: 2,47mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	121220 2,47
GTIN	4045197353412
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovita minijaturna svrdla **svrlo dugačkim žljebovima**.
 Ø drške 3 h6 za termoskupljajući prihvat.
 Izvrsna koncentričnost te precizno brušeno za **primjenu HPC-a kod obrade čelika**.
Tolerancija: Nazivni promjer Ø + 0,004 mm.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	15 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,05 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D_c	2,47 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / 0,004
Ø drške D_s	3 mm
Ukupna duljina L	46 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	11,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima