

**Garant**
**Spiralno svrdlo HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 1,7mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114610 1,7
GTIN	4045197856012
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

**Visokoučinkovito HPC spiralno svrdlo** za materijale s višim ležajevima i jačom otpornošću. Izrazito stabilno zahvaljujući **ojačanoj jezgri i paraboličnom obliku užljebljenja**. Korektura steznog kuta na vrhu. Precizna koncentričnost za precizno bušenje.

Sa šiljkom u obliku S.

**Preporuka:**
**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Tehnički opis**

Standard	DIN 338
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	1,7 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Ukupna duljina L	43 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	20 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	17,5 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	1,7 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	50 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno