

Garant**Spiralno svrdlo HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114610 6,4
GTIN	4045197856487
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovito HPC spiralno svrdlo za materijale s višim ležajevima i jačom otpornošću. Izrazito stabilno zahvaljujući **ojačanoj jezgri i paraboličnom obliku užljebljenja**. Korektura steznog kuta na vrhu. Precizna koncentričnost za precizno bušenje.

Sa šiljkom u obliku S.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	63 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	53,4 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/okr
Ukupna duljina L	101 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	6,4 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
Broj oštrica Z	2
\varnothing drške D_s	6,4 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	50 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno