

**Garant****VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203023 20
GTIN	4045197857828
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Drška **slično DIN 6535 HB.****Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 203018.****Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	57 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Ukupna duljina L	125 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	4
$\emptyset$ drške $D_s$	20 mm
$\emptyset$ reza $D_c$	20 mm
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,04xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	195 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	145 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	95 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima