

**Garant****VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203026 10
GTIN	4045197857972
Razred artikla	11X

**Opis**

**Napomena:**  
**Zamjenski proizvod za br. 203025.**

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice $L_s$	20 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	4
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	60 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,2 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	100 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	70 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

