

Garant
GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206275 2
GTIN	4045197858047
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
GARANT Diabolo:

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206278.

Alat se može naknadno brusiti.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	1,5 mm
programirani radijus	0,3 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	18 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	1,7 mm
\varnothing reza D_c	2 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z u čeliku < 60 HRC	0,018 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,06 mm

Ø drške D _s	6 mm
Kut rezne oštrice κ	10,5 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	145 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	130 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	95 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	70 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB