

Garant**VHM vretenasto glodalo MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202396 3
GTIN	4045197857460
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Posebna geometrija steznog prostora i pojačana jezgra.****Gruborezno MTC glodanje moguće do 1,5×D u punom komadu.****S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.**Duljine slične **DIN 6527 dugačko.**

Poboljšana prevlaka za dodatno smanjivanje sile rezanja uz istovremeno produženi vijek trajanja alata.

Upotreba:Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.**Tehnički opis**

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina rezne oštrice L _s	8 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø reza D _c	3 mm

Ø drške D_s	6 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,9 mm
Broj zubi Z	3
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	15 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	250 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	200 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	190 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno	90 m/min	H
Čelik $< 60 \text{ HRC}$	prikladno	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		