

**Garant**
**VHM kuglasto glodalo 260°, TiAlN, Ø DC: 4mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207176 4
GTIN	4045197858344
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Precizan **kuglasti oblik bez odstupanja profila**.<br>Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: kontura radijusa = **±0,01 mm**.

S kutom obuhvaćanja **260°**. Veličina nazivni Ø: **D<sub>c</sub> = 0 / -0,01 mm**.

**Napomena:**

Slobodno brušenje, ravno.

**Tehnički opis**

Ø reza D <sub>c</sub>	4 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	20 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Duljina noža l <sub>c</sub>	3,5 mm
Broj zubi Z	2
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	2 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Tvornička norma
Tip	H
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	575 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	390 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	390 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	280 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	M
GG(G)	prikladno	575 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------