

Garant
VHM kuglasto glodalo 260°, TiAlN, Ø DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207176 10
GTIN	4045197858382
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Precizan **kuglasti oblik bez odstupanja profila**.
Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: kontura radijusa = **±0,01 mm**.

S kutom obuhvaćanja **260°**. Veličina nazivni Ø: **D_c = -0,01 / -0,025 mm**.

Napomena:

Slobodno brušenje, konusno raste prema duljini rezne oštrice L_c.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	50 mm
Oslobađanje Ø D ₁	7,1 mm
Ø drške D _s	10 mm
Ø reza D _c	10 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Duljina noža l _c	8,7 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Broj zubi Z	2
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Tvornička norma
Tip	H
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	575 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	390 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	390 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	280 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	M
GG(G)	prikladno	575 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------