


VHM glodalo za obradu rubova 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	208107 12
GTIN	4045197858856
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Tolerancije: **mjera S = ±0,1 mm, kut vrha ±10 min.**

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

Dimenzija S	8,5 mm
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	74 mm
Ø reza D _c	12 mm
Ø drške D _s	12 mm
Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Glodala s radijusom	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N

Tolerancija nazivnog \emptyset	h6
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB