

**Garant****VHM glodalo za obradu rubova 30°, bez prevlake, Ø h6 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 208150 8      |
| GTIN           | 4045197859235 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**Tolerancije: **mjera S = ±0,1 mm, kut vrha ±10 min.**

S posebnom geometrijom žljebova za miran rad.

**Upotreba:**Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Dimenzija S  | 14,9 mm          |
| Ø reza D <sub>c</sub>                                  | 8 mm             |
| Ø drške D <sub>s</sub>                                 | 8 mm             |
| Ukupna duljina L                                       | 63 mm            |
| Broj zubi Z  | 4                |
| Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm          |
| Kut skošenih rubova                                    | 75 stupanj       |
| Glodala s radijusom                                    | 15 stupanj       |
| Prevlaka   | bez prevlake     |
| Rezni materijal  | VHM              |
| Standard   | Tvornička norma  |
| Tip  | N                |

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$ | h6               |
| Smjer ispostave                  | vodoravno i koso |
| Vrh kuta upuštača                | 30 stupanj       |
| Unutarnje hlađenje               | ne               |
| Tolerancija drške                | h6               |
| Prsten u boji                    | nema             |
| Vrsta proizvoda                  | Poravnjivači     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 180 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 105 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 55 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| Zrak                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

### Usluge

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
|-----------------|-----------|

