

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø h10 DC: 2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209300 2
GTIN	4045197859358
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

 Specijalna geometrija **za obradu polimernih materijala.**
**Duboki žlijeb za nesmetano odvođenje odvojenih čestica.**
**Upotreba:**

 Specijalno za glodanje **polimernih** materijala, ukapanje i **konturno glodanje.**
**Napomena:**
**Zamjenski proizvod za br. 209310.**
**Tehnički opis**

Broj zubi Z	1
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	1,8 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Drška	DIN 6535 HA s h5
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u PMMA	0,008 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	2 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	12 mm

Kut spirale	23 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	190 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	160 m/min	N
PEEK	prikladno	140 m/min	N
PF 31	prikladno	120 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	150 m/min	N
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno