

**Garant****VHM vretenasto glodalo Lijeva spirala, bez prevlake, Ø h10 DC: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209305 2
GTIN	4045197859433
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Specijalna geometrija **za obradu polimernih materijala.****Duboki žlijeb za nesmetano odvođenje odvojenih čestica.**

Lijeva spirala, rezanje u desnu stranu.

**Upotreba:**Specijalno za glodanje **polimernih** materijala, ukapanje i **konturno glodanje.****Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 209315.****Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h10
Posmak $f_z$ za glodanje utora u PMMA	0,008 mm
Broj zubi Z	1
Ø reza $D_c$	2 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Drška	DIN 6535 HA s h5
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	12 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø $D_1$	1,8 mm
Ø drške $D_s$	3 mm

Kut spirale	23 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	190 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	160 m/min	N
PEEK	prikladno	140 m/min	N
PF 31	prikladno	120 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	150 m/min	N
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno