

**Garant****VHM vrlo precizno kuglasto glodalo, DLC, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207097 10
GTIN	4045197859556
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.<br>**Precizno kuglasto glodalo** glede **Ø promjera i odstupanja oblika na području µm.**<br>Tolerancije: kontura radijusa = **±0,005 mm.**<br>Za visoke zahtjeve po pitanju preciznosti oblika obratka.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 207095.**

**Tehnički opis**

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	32 mm
Ukupna duljina L	67 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	13 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	5 mm
Prevlaka	DLC

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	-0,007 / 0,002
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	600 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	550 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	220 m/min	N
PE-HD	prikladno	180 m/min	N
PA 66	prikladno	220 m/min	N
PEEK	prikladno	170 m/min	N
PF 31	prikladno	150 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	180 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	140 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	320 m/min	N
Cu	prikladno	180 m/min	N
CuZn	prikladno	220 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	