

Garant**VHM vrlo precizno kuglasto glodalo, DLC, Ø DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207097 12
GTIN	4045197859563
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.
Precizno kuglasto glodalo glede **Ø promjera i odstupanja oblika na području µm.**
Tolerancije: kontura radijusa = **±0,005 mm.**
Za visoke zahtjeve po pitanju preciznosti oblika obratka.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 207095.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza D_c	12 mm
Oslobađanje Ø D_1	11,4 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Ukupna duljina L	73 mm
Ø drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	16 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	6 mm
Prevlaka	DLC

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	-0,007 / 0,002
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	600 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	550 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	220 m/min	N
PE-HD	prikladno	180 m/min	N
PA 66	prikladno	220 m/min	N
PEEK	prikladno	170 m/min	N
PF 31	prikladno	150 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	180 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	140 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	320 m/min	N
Cu	prikladno	180 m/min	N
CuZn	prikladno	220 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	