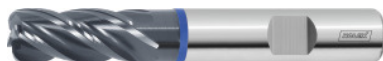


HOLEX
**HOLEX Pro INOX VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
12/2,5mm**

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206348 12/2,5
GTIN	4045197859884
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527.
HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom.**
Za **izvanredan vijek trajanja** i **optimalan učinak obrade** u različitim INOX materijalima.

Može se koristiti pri **velikim brzinama rezanja**, ujedno prikladno i za čelike do oko 1100 N/mm².

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D ₁	11,6 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	36 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Radius rezne oštrice R ₁	2,5 mm
Ø drške D _s	12 mm
Ø reza D _c	12 mm
Duljina rezne oštrice L _s	26 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,062 mm
Kut spirale	35 stupanj
Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,05 mm

Seriya	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		