



HOLEX Pro INOX VHM torusno glodalo HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 16/3,0mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206348 16/3,0 |
| GTIN | 4045197859952 |
| Razred artikla | 12X |

Opis

Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527. HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom.** Za **izvanredan vijek trajanja** i **optimalan učinak obrade** u različitim INOX materijalima.

Može se koristiti pri **velikim brzinama rezanja**, ujedno prikladno i za čelike do oko 1100 N/mm².

Tehnički opis

| | |
|---|------------------|
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 42 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,086 mm |
| Ø drške D _s | 16 mm |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Radijus rezne oštrice R ₁ | 3 mm |
| Ø reza D _c | 16 mm |
| Ukupna duljina L | 92 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 36 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,07 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Seriya | Pro Inox |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina rezanja punih utora 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 240 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 220 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | M |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |