

**Garant****VHM vretenasto glodalo MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202273 16
GTIN	4045197860194
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S prevlakom **DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije. <br>S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

**Bez skošenja** rezne oštrice od 45°.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,065 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	36 mm
Ukupna duljina L	108 mm
Broj zubi Z	3
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	58 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Oblik drške	HB
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Ø reza $D_c$	16 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		