

**Garant**
**VHM torusno glodalo, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/3,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206230 20/3,0
GTIN	4045197860392
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S prevlakom **DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **poliranim žljebovima** za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Tolerancije:

· **Kutni radijus**

**R<sub>1</sub> = 0,5 tolerancija ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerancija ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 tolerancija ±0,05.**

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206255.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Ø reza $D_c$	20 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Broj zubi Z	3
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	52 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje Ø $D_1$	19 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	3 mm

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,13 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	41 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	20 mm
Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N

PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB