

Garant**VHM torusno glodalo, DLC, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206250 8/1,0 |
| GTIN | 4045197860453 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S prevlakom **DLC sp²** najnovije generacije.

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **poliranim žljebovima** za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Dimenzije prema tvorničkoj normi.

Tolerancije:

· **Kutni radijus**

R₁ = 0,5 tolerancija ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancija ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancija ±0,05.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206261.

Tehnički opis

| | |
|---|------------------|
| Posmak f _z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,04 mm |
| Ø reza D _c | 8 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,04 mm |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 62 mm |
| Ø drške D _s | 8 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HA |

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Radijus rezne oštrice R_1 | 1 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Ukupna duljina L | 100 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 7,4 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | W |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h6 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod glodala za kopiranje |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 280 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 260 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 240 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 120 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 100 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 120 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 90 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PF 31 | prikladno | 80 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 110 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 90 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min | N |
| Cu | prikladno | 100 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 120 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB