

Garant
VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206266 12
GTIN	4045197860675
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206272.

Alat se može naknadno brusiti.

Tehnički opis

Ø drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	93 mm
Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,266 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	12 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,8 mm
programirani radijus	2 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6,8 mm
Oslobađanje Ø D_1	11 mm

Kut rezne oštrice κ	15 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	h9
Kut spirale	15 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	155 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB