

Garant
VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206267 6
GTIN	4045197860729
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206274.

Alat se može naknadno brusiti.

Tehnički opis

Ø reza D_c	6 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	28 mm
Duljina rezne oštrice L_s	3,5 mm
Oslobađanje Ø D_1	5,2 mm
programirani radijus	1 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,4 mm
Posmak f_z u čeliku < 900 N/mm ²	0,085 mm

Kut rezne oštrice κ	12,5 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	h9
Kut spirale	15 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB