

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206273 3
GTIN	4045197860767
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

**Upotreba:**

**Za kopirno glodanje i glodanje u puno** na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 206276.**

**Alat se može naknadno brusiti.**

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	1,5 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	3 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,1 mm
programirani radijus	0,3 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 60 HRC	0,05 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,7 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	15 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Kut rezne oštrice κ	8,5 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	80 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB