

Garant**GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206273 4
GTIN	4045197860774
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206276.

Alat se može naknadno brusiti.

Tehnički opis

Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,15 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,6 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
Ukupna duljina L	58 mm
Posmak f_z u čeliku < 60 HRC	0,067 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
programirani radijus	0,5 mm
Broj zubi Z	2
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm

Duljina rezne oštrice L_s	2,5 mm
Kut rezne oštrice κ	11 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog \emptyset	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	80 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB