

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206273 6
GTIN	4045197860798
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

**Upotreba:**

**Za kopirno glodanje i glodanje u puno** na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 206276.**

**Alat se može naknadno brusiti.**

**Tehnički opis**

Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,2 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	3,5 mm
Ø reza $D_c$	6 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	65 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,2 mm
programirani radijus	1 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 60 HRC	0,088 mm

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	20 mm
Kut rezne oštrice κ	6 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	80 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB