

**Garant****GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206273 8
GTIN	4045197860804
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

**Upotreba:**

**Za kopirno glodanje i glodanje u puno** na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 206276.**

**Alat se može naknadno brusiti.**

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	8 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 60 HRC	0,115 mm
Ø reza $D_c$	8 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	24 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,25 mm
programirani radijus	1,5 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø $D_1$	7 mm
Ukupna duljina L	70 mm

Duljina rezne oštrice $L_s$	4,8 mm
Kut rezne oštrice $\kappa$	5,5 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	80 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB