

Garant
GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206273 12
GTIN	4045197860828
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
GARANT Diabolo:

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206276.

Alat se može naknadno brusiti.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,4 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	11 mm
\varnothing reza D_c	12 mm
programirani radijus	2 mm
Posmak f_z u čeliku < 60 HRC	0,178 mm
\varnothing drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6,8 mm
Ukupna duljina L	93 mm

Broj zubi Z	4
Kut rezne oštrice κ	6 stupanj
Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	110 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	80 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB