

**Garant****GARANT Diabolo VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206275 12
GTIN	4045197860903
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, novorazvijena prevlaka i tvrdi metal za obradu tvrdih materijala.

Tolerancija: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.

**Upotreba:**

**Za kopirno glodanje i glodanje u puno** na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.

Pomoću specijalnih strategija glodanja **moгуć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 206278.**

**Alat se može naknadno brusiti.**

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	12 mm
programirani radijus	2 mm
Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka	0,4 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 60 HRC	0,13 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	6,8 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	56 mm
Ukupna duljina L	120 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	11 mm
Kut rezne oštrice $\kappa$	6 stupanj
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h9
Kut spirale	12 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Čeono torusno glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	145 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	130 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	95 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	70 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak <b>Usluge</b>	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB