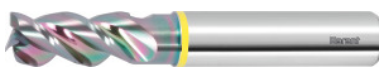


Garant
VHM vretenasto glodalo MTC, DLC, Ø DC: 2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202272 2
GTIN	4045197861078
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S prevlakom **DLC sp²** najnovije generacije.
S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Bez skošenja reznih oštrica od 45°.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø **D_c = e8**.

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø **D_c = h6**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Ø drške D _s	6 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,006 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina rezne oštrice L _s	5 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	10 mm
Oslobađanje Ø D ₁	1,92 mm
Broj zubi Z	3
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø reza D _c	2 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,009 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Oblik drške	HA
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N

PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB