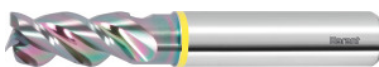


Garant
VHM vretenasto glodalo MTC, DLC, Ø DC: 3,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202272 3,5 |
| GTIN | 4045197861122 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

S prevlakom **DLC sp²** najnovije generacije. **S ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Bez skošenja reznih oštrica od 45°.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø **D_c = e8**.

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø **D_c = h6**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h6 |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 11 mm |
| Ø reza D _c | 3,5 mm |
| Oblik drške | HA |
| Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,01 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Broj zubi Z | 3 |

| | |
|--|-------------------------------|
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 17 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 3,2 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,008 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | MTC |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 480 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 440 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 400 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 200 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 200 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 150 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PF 31 | prikladno | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 180 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno samo u posebnim uvjetima | 300 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB