

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201302 5,75
GTIN	4045197862396
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

 Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboľšana prevlaka za univerzalnu primjenu u čeliku i lijevu.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške $D_s$	6 mm
Oblik drške	HB
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice $L_s$	10 mm
Drška	DIN 6535 HB
Broj zubi Z	2
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø reza $D_c$	5,75 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Prevlaka	AICrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno