

**Garant****VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201308 2,5
GTIN	4045197863218
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu u čeliku i lijevu.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 207030 i 201522.****Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	15 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza $D_c$	2,5 mm
Oblik drške	HA
Oslobađanje Ø $D_1$	2,3 mm
Ukupna duljina $L$	57 mm
Ø drške $D_s$	3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Broj zubi $Z$	2
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,1 mm

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno